

Primer epoxi bicomponente de poliamida de altas performance, desarrollada con tecnología de nanopartículas de niobio. Promueve una alta adherencia, lo que permite directamente sobre el metal (DTM) o como intermedio para sistemas que requieren una protección muy eficaz contra la corrosión. Las nanopartículas de niobio actúan como una barrera que ofrece una excelente resistencia química y una menor permeabilidad de la película, ralentizando el deterioro del sustrato con el paso del tiempo. Se recomienda su uso en entornos con un alto nivel de agresión corrosiva.

## USO RECOMENDADO

Recomendada como imprimación anticorrosión para superficies metálicas en general expuestas a la humedad, ataques químicos y ambientes corrosivos, desde el grado C1 al C4.

Puede aplicarse a depósitos, estructuras metálicas, maquinaria y equipos, desde el mantenimiento hasta el repintado.

## PROPIEDADES BÁSICAS

<b>Aspecto</b> .....	Líquido viscoso
<b>Colores</b> .....	Ral, Munsell y Especialidades
<b>Luminosidad (60°)</b>	
○ Escarchado.....	Hasta 10 UB
<b>Sólidos Por Masa</b>	
○ Escarchado.....	60.± 5.0%
<b>Sólidos por volumen</b>	
○ Escarchado.....	45.0 ± 3.0%
<b>Tiempo de secado</b>	
○ Secado al tacto (25°C).....	60,0 minutos
○ Manipulación secado (25°C).....	4,0 - 6,0 Horas
○ Secado para repintado (25°C).....	8,0 - 48,0 Horas
○ Curado completo (25°C).....	7 días
<b>Peso específico (25°C)</b>	
○ Escarchado.....	1,35 g/cm <sup>3</sup> (Valor aproximado)
<b>Punto de ebullición (recipiente cerrado).....</b>	4,4°C
<b>Tiempo de almacenamiento</b>	
○ Pintura (Componente A).....	24 meses
○ Catalizador (Componente B).....	12 meses

**SUSTRATOS RECOMENDADOS**

Línea de productos adecuada para pintar los sustratos que se indican a continuación, siempre que hayan sido sometidos a los procesos correctos de preparación de la superficie, como: desengrasado, limpieza química (disolvente de limpieza y/o fosfatado), limpieza física y lijado.

- **SUSTRATOS METÁLICOS**

- Acero al carbono

**DATOS DE APLICACIÓN**

<b>Espesor en húmedo (por capa).....</b>	70,0 - 80,0 µm
<b>Espesor en seco (por capa).....</b>	35,0 - 40,0 µm
<b>Rendimiento teórico (capa de 35,0 µm)</b>	
○ Escarchado.....	12,86 m <sup>2</sup> /L
<b>Rendimiento teórico (capa 40,0 µm)</b>	
○ Escarchado.....	11,25 m <sup>2</sup> /L
<b>Catalizador</b>	
○ Para pinturas no brillantes.....	Producto 039815-00
<b>Relación de catálisis (volumétrica).....</b>	4:1 (Pintura:Catalizador)
<b>Más fino</b>	
○ Temperatura entre 10,0°C y 30,0°C	Producto 046782-00 (Thinner epoxi)
<b>Relación de dilución.....</b>	10,0 - 20,0% (Sobre el volumen de tinta)
<b>Pot Life (25°C).....</b>	6,0 horas
<b>Equipo de aplicación.....</b>	Pistola convencional y pistola <i>airless</i>

**RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN**

El producto se suministra en dos envases (Pintura + Catalizador). Homogeneice el contenido de los envases mediante agitación mecánica o neumática, asegurándose de que no se depositan sedimentos en el fondo de los envases.

Realice la catálisis (en volumen) según la proporción especificada en este documento (utilizando una regla de catálisis adecuada u otro medio de medición volumétrica) y homogeneice la mezcla. Espere 15 minutos a que se inicie la reacción y, sólo entonces, diluya el producto hasta alcanzar la viscosidad de aplicación deseada (no supere la dilución máxima estipulada en este documento).

Se recomienda catalizar únicamente la cantidad de pintura que se vaya a utilizar para pintar. La pintura sobrante puede utilizarse hasta un máximo de 6,0 horas después de la catalización debido a la vida útil de la mezcla (*pot life*).

La vida útil se reduce a medida que aumenta la temperatura. Por este motivo, se recomienda mantener el envase cerrado y almacenarlo en interiores, evitando la luz solar directa sobre el producto.

Al tratarse de un producto de dos componentes (curado por reacción química), la tendencia es que el curado del producto se retrase a temperaturas más bajas. La temperatura del producto y la temperatura ambiente deben estar en el intervalo de 15,0 a 40,0°C durante la aplicación, garantizando así que la reacción química tenga lugar a la velocidad propuesta, siendo 25,0°C la temperatura más adecuada.

La humedad relativa en el momento de la aplicación debe situarse entre el 55,0% y el 80,0%, garantizando así unas condiciones ideales para el pintado y el curado de la pintura.

## **PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

---

Lave la superficie con agua dulce a alta presión para eliminar las sales hidrosolubles y la suciedad adherida al sustrato, y elimine todo el aceite, la grasa y cualquier otro contaminante, de acuerdo con el método SSPC-SP1, que normaliza la limpieza con disolventes.

- **ACERO AL CARBONO CON CASCARILLA DE LAMINACIÓN**

Se recomienda la limpieza mediante chorro abrasivo hasta conseguir un metal casi blanco, con la norma visual Sa 2 ½ especificada en la norma ISO 8501-1.

- **OBRAS NUEVAS Y PINTURA EN GENERAL**

Se recomienda pintar las superficies chorreadas hasta el grado Sa 2, de acuerdo con SSPC SP10 o SSPC-SP5. Norma visual según ISO 8501-1.

Evalúe la superficie tras el granallado, observando la presencia de defectos superficiales revelados tras el tratamiento, adoptando las prácticas adecuadas para minimizar los defectos mediante esmerilado o relleno. Se recomienda un perfil de rugosidad de 10 a 15 micrómetros.

- **SOBRE PINTURA ENVEJECIDA**

Compruebe previamente la adherencia de la pintura envejecida a la superficie. Si la adherencia es alta, lije la superficie y elimine las partículas sueltas. Si la adherencia es baja, deberá eliminar completamente la pintura y preparar la superficie según las condiciones requeridas por el sustrato.

- **ACERO AL CARBONO OXIDADO GRADO C**

Limpieza con herramientas mecánicas de acuerdo con la Norma SSPC-SP3 con el estándar visual del grado de limpieza de acuerdo con la Norma St 3 ISO 8501-1.

- **CAPA DE EXCESO**

Si se supera el espesor máximo indicado para cada capa, es necesario proceder a un lijado manual/mecánico con papel de lija para romper el brillo. Esto es necesario para garantizar la adherencia entre las capas.

## CONFIGURACIONES DE PISTOLA PARA LA APLICACIÓN

### ○ ARMA CONVENCIONAL

Pistola.....	JGA 502/3 Devilbiss
Boquilla de fluido.....	EX
Cubierta de aire.....	704
Presión de atomización.....	62,5 ± 2,5 PSI
Presión del depósito.....	15 ± 5 PSI

### ○ PISTOLA AIRLESS

Utilice <i>Airless</i> .....	60:1
Presión del fluido.....	1900 ± 1000 PSI
Diámetro interior Manguera.....	3/8 pulgadas
Bico.....	0,017 ± 0,002 Pulgadas

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Se recomienda almacenar el producto en un lugar seco, protegido de la lluvia y otras inclemencias del tiempo. La temperatura ambiente no debe superar los 40°C.

El producto debe permanecer almacenado en su embalaje de entrega. El envase no debe dejarse abierto, evitando así que el producto quede expuesto a la radiación solar y entre en contacto con el oxígeno presente en el aire atmosférico.

## EMBALAJE DE ENTREGA

### Recipiente de 3,6 litros

- |                                    |       |
|------------------------------------|-------|
| ○ Pintura (Componente A) .....     | 3,6 L |
| ○ Catalizador (Componente B) ..... | 0,9 L |

### Recipiente de 20,0 litros

- |                                   |        |
|-----------------------------------|--------|
| ○ Pintura (Componente A).....     | 20,0 L |
| ○ Catalizador (Componente B)..... | 5,0 L  |

## OBSERVACIONES

El rendimiento práctico de este producto varía en función del grosor aplicado, el método y la técnica de aplicación, el tipo y la rugosidad del sustrato, las condiciones ambientales, etc.

Las instrucciones contenidas en este boletín se basan en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, sin embargo, algunos factores están fuera de nuestro control como fabricante, tales como: preparación de la superficie, aplicación, condiciones de trabajo, etc.

No asumimos ninguna responsabilidad por los daños materiales o personales causados por el mal uso de la información contenida en este boletín y de los productos mencionados.

Este boletín está sujeto a cambios sin previo aviso.

## FECHA DE REVISIÓN

30 de octubre de 2024.