

FONDO POLIURETANO REVOLUTION GT800

DESCRIPCIÓN PRODUCTO

Fondo acrílica de poliuretano de dos componentes, indicada para su aplicación en superficies metálicas y plásticas automotrices. Su función es nivelar, aislar y corregir pequeñas imperfecciones, preparando la superficie para la aplicación de la pintura de acabado.

Producto con excelente poder de llenado, aislamiento, dureza y flexibilidad. Tiene una excelente resistencia química y adhesión, además de prevenir el escurrimiento, incluso cuando se aplica en capas más gruesas.

El cebador corresponde al Componente A de la mezcla.



COMPOSICIÓN BÁSICA

Resinas de poliuretano, rellenos minerales, aditivos, pigmentos y disolventes.

EMBALAJE DE SUMINISTROS

Disponible en envase de 800 mL.

VALIDEZ

24 meses.



CATÁLISIS Y/O DILUCIÓN

8 partes por volumen del Fondo Poliuretano Revolution GT800;
1 parte por volumen del Catalizador del Fondo Poliuretano Revolution GT800;
Añade entre un 20% y un 30% por volumen de disolvente en relación con el volumen del Fondo (según la temperatura del entorno):

Temperaturas de hasta 30°C, usa el TH5003;
Temperaturas superiores a 30°C: usa el TH5004.

Usa siempre la regla de catálisis Anjo o la tabla de catálisis Anjo.

Si usas una regla de catálisis, asegúrate de que el recipiente sea químicamente resistente al producto y tenga paredes laterales rectas.

Los recipientes con paredes irregulares pueden alterar el volumen de los componentes a dosificar, provocando una falta o exceso en la dosis y afectando el rendimiento de la aplicación.



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Lija la superficie para eliminar imperfecciones y partes sueltas. Después de lijar, limpia bien la pieza con la Solución Desengrasante Anjo, asegurando la eliminación total de los residuos de aceite.

Superficies metálicas: Se recomienda aplicar el imprimador Wash Primer Anjo antes de aplicarlo en las partes donde el metal está expuesto, asegurando una mejor adherencia y protección contra la corrosión.

Superficies plásticas: Se recomienda aplicar el Sellador Plastic Anjo antes de aplicar la imprimación para mejorar la adhesión.

**APLICACIÓN**

Aplica con un cañón con boquilla de 1,8 mm a 2,0 mm, usando una presión entre 40 y 50 lb/in².
Se recomienda aplicar 2 o 3 pasadas, con un intervalo de 3 a 5 minutos entre cada una.

**SECADO
A 25°C**

Manejo: 20 a 30 minutos
Lijado: 4 horas
En un horno a 60°C para lijar: 30 a 45 minutos

Como es un producto que se cura por reacción química, el tiempo de secado puede variar según la temperatura y la humedad del entorno.

**LIJADO**

Para un acabado uniforme, lija la imprimación con papel de lija de grano 320 y 400, terminando con grano 600.

**RECOMENDACIÓN
DE SEGURIDAD**

Almacena el producto en ambientes protegidos y ventilados con una temperatura máxima de 40°C.

Cuando se aplica, el producto emite vapores que deben evitarse con el uso correcto de EPI, como mascarillas y respiradores, manteniendo una buena ventilación durante la aplicación.

Evita el contacto con la piel usando guantes, gafas, ropa adecuada, cremas protectoras, etc.

Evita el contacto con niños y animales.

NOTAS

Para proporcionar y garantizar la calidad de los productos, es esencial utilizar el sistema completo de pintura Anjo, siguiendo las instrucciones incluidas en el embalaje o en el boletín técnico de cada producto.

No apliques con una humedad superior al 80%.

No almacenes el producto curado y diluido.

Limpia el equipo inmediatamente después de usarlo.

Purga la línea de aire para eliminar la humedad y los residuos.

El rendimiento del producto depende del tipo de superficie y del sistema de pintura que se va a realizar, el grosor aplicado, el método y técnica de aplicación, el tipo y rugosidad del sustrato y las condiciones ambientales, etc.

Las instrucciones contenidas en este boletín se basan en nuestra experiencia y conocimientos técnicos; sin embargo, algunos factores son independientes de nuestro control como fabricante, como: preparación de la superficie, aplicación, condiciones de trabajo, etc.

Este Boletín Técnico puede cambiar sin previo aviso.

**OTRA
INFORMACIÓN**

La hoja de datos de seguridad de este químico peligroso puede obtenerse a través de la página web: www.anjo.com.br TELÉFONO DE EMERGENCIA: (CIATox/SC) Centro de Información y Asistencia Toxicológica de Santa Catarina 0800 643 5252 o (48) 3461-8000 o (48) 3461-8049. Consulta el Boletín Técnico de este producto en nuestra página web: www.anjo.com.br o a través del SAC.

**INDUSTRIA
BRASILEÑA**www.anjo.com.br

Fabricado por **ANJO QUÍMICA DO BRASIL LTDA.** AC Rio Maina, 1165 - Vila Macarini Criciúma - SC - 88818-800 Tel +55 48 3461-8000. CNPJ 02.921.346/0001-58 Insc. Estimado en 253.852.110 Químico responsable: Elton da Silva CRQ/SC 13302643 - 13ª Región.

Visite



/anjotintas

**SAC**

Serviço de
Atendimento ao
Consumidor
0800 48 77777
sac@anjo.com.br