

**DESCRIPCIÓN  
PRODUCTO**

Es un producto de excelente calidad y brillo. Tiene alta resistencia a la intemperie, fácil aplicación y limpieza, gran extensión, adhesión y cobertura, excelente acabado y rendimiento.

Este producto cumple con el estándar ABNT NBR 11702 tipo 4.2.1.11



**SISTEMA  
CLASIFICACIÓN  
USADOS**

ABNT-NBR 14725-2 Estándar. Sistema Armonizado Globalmente para la Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos, ONU.

**RECOMENDACIONES  
DE UTILIDAD**

Adecuado para pintar superficies externas e internas de hierro, galvanizado y aluminio.

**PRINCIPAL  
ATRIBUTOS**

- 1 Efecto metálico
- 2 Secado rápido
- 3 Excelente trabajo

**ESMALTE  
METÁLICO**

**COLORES**

13 colores disponibles.

PROPIEDADES BÁSICAS	Finalización	Sólidos por masa	Sólidos por volumen	TÚ	Peso específico a 25°C
	Brillante	37%±2	40%±2	452 g/L	0,91 g/cm <sup>3</sup>
	Punto de Conflícto	Validez	Tipo de envase	Toxicidad	
38°C	24 meses	0,9 L y 3,6 L	Véase SDS		

**COMPOSICIÓN  
BASIC**

Resina alquídica, disolventes, aditivos, pigmentos.

Esta información representa lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de su publicación. Recordamos que el buen resultado de la aplicación de los productos depende de factores fuera de nuestro control y que afectan a la preparación superficial y al conocimiento técnico del aplicador. La empresa se reserva el derecho de modificar estas especificaciones sin previo aviso.

**INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN**

Antes de comenzar cualquier pintura, siempre es necesario prestar atención al siguiente procedimiento:

- 

**1 Lijado:** lija la superficie, eliminando las partes sueltas y promoviendo una mayor adherencia al producto que se aplicará a continuación.
- 

**2 Limpiar:** La limpieza debe hacerse con un trapo o una escoba para eliminar el polvo de la superficie y asegurar la adherencia del producto que se aplicará a la superficie.
- 

**3 Sellado:** El uso de cebadores iguala la absorción superficial, además de mejorar significativamente el rendimiento del producto que se aplicará
- 

**4 Homogeneización:** La homogeneización es necesaria para la mezcla completa de todos los componentes, así como para la dispersión de los pigmentos. Como el producto se detendrá en stock, esta operación es esencial para que las características permanezcan sin cambios.
- 

**5 Diluir:** La dilución debe seguir las instrucciones recomendadas para que el producto ofrezca un rendimiento excelente como: cobertura, rendimiento, nivelación y aplicación.
- 

**6 Aplica:** Presta siempre atención a las partes sueltas o mal adheridas del sustrato; en estos casos, deben seguirse las recomendaciones de preparación superficial.

En el caso de recortes, siempre haz el corte primero con un pincel y luego procede con la aplicación con el rodillo. La aplicación con un rodillo debe hacerse siguiendo el proceso de: solicitar en M, devolviendo la solicitud en dirección a W.

TIPO DE SUPERFICIE		TRATAMIENTO
Hierro	Nuevo con un toque de óxido	Lija y aplica una capa del Ángel con fondo naranja (color rojo). Espera 24 horas.
	Con óxido	Elimina completamente el óxido con papel de lija y/o cepillo de alambre. Aplica una capa del Ángel con fondo naranja (color rojo).
	Restauración	Lija y elimina completamente el brillo. Trata las manchas con óxido como se indicó arriba.
Aluminio y galvanizado	Nuevo	Aplica antes de lavar imprimación (aluminio) y imprimación galvanizada (galvanizada).
	Restauración	Quita la pintura vieja y mal adherida y aplica el fondo adecuado.
Grasa o manchas de grasa		Lava con agua y detergente, enjuaga y espera a que se seque.
Partes mohosas		Lava con lejía y agua en una proporción 1:1, enjuaga y espera a que se seque.



**NÚMERO RECOMENDADO DE CAPAS**

**2 a 3**

**GROSOR POR CAPA**

Grosor de la película húmeda:  
80 a 110 µm  
Grosor de la película seca:  
30 a 45 µm

**RENDIMIENTO TEÓRICO**

Hasta 2,6 m<sup>2</sup> acabado/900 mL  
Hasta 10,6 m<sup>2</sup> acabado/3,6 L



**DILUCIÓN**

Para rodillo y cepillo, diluye entre un 10% y un 15% con diluyente 2750 o diluyente ecoeficiente 2750  
Para pistola, diluye 5% - 10% con diluyente 2750 o diluyente ecoeficiente 2750



**TEMPERATURA (25°C)**

Al tacto: 2-3h  
Repintado: 12-18h  
Final: 72 horas

**Consideraciones:** El rendimiento puede variar según las condiciones de la superficie. No pintes en días lluviosos, con temperaturas por debajo de 10°C o superiores a 35°C y humedad superior al 80%. La superficie pintada solo puede lavarse (limpiarse) después de 30 días desde su aplicación. La limpieza de la superficie pintada debe hacerse con agua y detergente neutro, esponja suave o paño. La limpieza debe ser suave y cubrir toda la superficie pintada para evitar manchas o problemas de eliminación de pintura. No limpies con un paño seco, ya que puede pulirse superficialmente. Sin embargo, el desvanecimiento puede producirse en algunos colores, dependiendo de la combinación de pigmentos utilizados, sin causar ningún problema en la integridad de la película de pintura.



#### MÉTODO DE APLICACIÓN:

- Pincel/Cepillo – Retoques y otros acabados donde el rodillo no puede llegar.  
Rodillo sintético de lana antigoteo – 10 mm.  
Rodillo epoxi  
Pistola convencional DeVilbiss - 502 EX 67 o similar.  
- Presión en el depósito: 0,5 – 1,5 kgf.  
- Presión de pulverización: 2,5 - 3,5 kgf/cm<sup>2</sup> (35 a 50 psi).

#### RECOMENDACIÓN DE SEGURIDAD

- Almacena el producto en ambientes protegidos y ventilados con una temperatura máxima de 40°C.
- Cuando se aplica, el producto emite vapores que deben evitarse con el uso correcto de EPI, como mascarillas y respiradores, manteniendo una buena ventilación durante la aplicación.
- Evita el contacto con la piel usando guantes, gafas, ropa adecuada, cremas protectoras, etc.
- Evita el contacto con niños y animales.

#### NOTAS

- Para una mejor retención del brillo del esmalte aplicado, recomendamos aplicar una capa de barniz AnjoCarbon HS PU tras 72 horas de aplicación de pintura. La aplicación del barniz AnjoCarbon HS PU debe pulverizarse y no cargarse, ya que puede dañar y arrugar la película de pintura.
- Las diferencias de tonalidad pueden darse cuando existen: diferencias en el porcentaje de dilución entre muestras, diferencia en la presión del cañón durante la aplicación, capas excesivas o muy finas, diferencia en la distancia entre el cañón y el sustrato (superficie).
- Para proporcionar y garantizar la calidad de los productos, es esencial utilizar nuestro sistema completo de pintura Anjo (capas base, masillas, diluyentes y acabados) siguiendo las instrucciones incluidas en el embalaje o en el boletín técnico.
- No almacenes el producto diluido. No uses diferentes lotes para continuar las pinturas, puede haber un cambio tanto en el tono como en el acabado.
- El rendimiento del producto depende del tipo de superficie y del sistema de pintura que se va a realizar, el grosor aplicado, el método y técnica de aplicación, el tipo y rugosidad del sustrato y las condiciones ambientales, etc.
- Normalmente, con 2 o 3 capas puedes obtener muy buenos resultados, pero dependiendo del color o el estado de la pared, puede que se necesiten más capas.
- Los valores encontrados para las pruebas específicas de peso y secado (con el espesor especificado) se obtuvieron en laboratorio a una temperatura de 25°C. Con temperaturas diferentes a la mencionada, los valores establecidos tienden a ser distintos de los especificados.
- Las instrucciones contenidas en este boletín se basan en nuestra experiencia y conocimientos técnicos; sin embargo, algunos factores son independientes de nuestro control como fabricante, como: preparación de la superficie, aplicación, condiciones de trabajo, etc.
- El uso de disolventes distintos a los especificados sin la aprobación previa de Anjo puede afectar al rendimiento del producto y anular la garantía del mismo.
- No asumimos ninguna responsabilidad por daños materiales y personales causados por el mal uso de la información contenida en este boletín y de los productos mencionados.

#### OTRA INFORMACIÓN

La hoja de datos de seguridad de este químico peligroso puede obtenerse a través de la página web: [www.anjo.com.br](http://www.anjo.com.br)  
**TELÉFONO DE EMERGENCIA:** (CIATox/SC) Centro de Información y Asistencia Toxicológica de Santa Catarina **0800 643 5252** o **(48) 3461-8000** o **(48) 3461-8049**. Consulta el Boletín Técnico de este producto en nuestra página web: [www.anjo.com.br](http://www.anjo.com.br) o a través del SAC.

INDUSTRIA  
BRASILEÑA  
[www.anjo.com.br](http://www.anjo.com.br)

Fabricado por **ANJO QUÍMICA DO BRASIL LTDA.** AC Rio Maina, 1165 - Vila Macarini Criciúma - SC - 88818-800 Tel +55 48 3461-8000. CNPJ 02.921.346/0001-58 Insc. Estimado en 253.852.110 Químico responsable: Elton da Silva CRQ/SC 13302643 - 13ª Región

Visite  
    
/anjotintas

**ANJO**  
TINTAS

**SAC**  
Serviço de  
Atendimento ao  
Consumidor  
**0800 48 77777**  
[sac@anjo.com.br](mailto:sac@anjo.com.br)