

TECHPOXI 0125 N

Imprimación epoxi de isocianato alifático de dos componentes de bajo espesor (Shop Primer).
Imprimación de adherencia para superficies no ferrosas, poliéster reforzado con fibra de vidrio y para la protección inicial de chapas y perfiles de estructuras de acero.
Tiene buena protección contra la corrosión, fácil aplicación y secado muy rápido.
Cumple con la norma Petrobras N 2198.

RECOMENDACIONES DE USO

Indicado como imprimación de adherencia para metales no ferrosos, tales como: aluminio, galvanizado, cobre, latón, acero inoxidable y también sobre sustratos no metálicos como fibra de vidrio. Ampliamente utilizado en torres de transmisión, tejas, tuberías y equipos de acero galvanizado.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Color:	Rojo óxido y gris
Aspecto:	Mate
Sólidos en masa:	40 % \pm 3
Sólidos en volumen:	25 % \pm 2
VOC:	720 g/L
Densidad:	1,20 g/cm ³ (valor aproximado)
Flash point:	23°C
Tiempo de almacenamiento:	Comp. A 24 meses Comp. B 06 meses
Vida útil de la mezcla a 25 °C:	4 Horas

DATOS PARA APLICACIÓN

Proporción de mezcla:	Masa:	Volumen:
Comp. A:	100,0	15
Comp. B:	5,30	1

Espesor por capa (µm):	Mínimo	Máximo
Húmedo	80 µm	100 µm
Seco	20 µm	25 µm

Rendimiento teórico:

12,50 m²/L con 20 µm



INFORME TÉCNICO

10,00 m²/L con 25 µm

Diluyente: Producto listo para usar. Si es necesario, utilice TechSolv 9400.
Verifique primero las condiciones ambientales
y método de aplicación

Embalaje de suministro: Comp. A: 3,375 Litros
Comp. B: 0,225 Litros

Método de aplicación: Pulverización Airless Spray, Pulverización Convencional, Rodillo y Brocha.

TIEMPO DE SECADO

Temperatura	25° C
Toque	5 Minutos
Manejo	10 Minutos
Repintura	4 – 120 Horas
Cura final	7 Días

Consideraciones: si se supera el límite máximo indicado para repintar, será necesario lijar la superficie. Condición de humedad relativa: 55 a 80%.

La vida útil es variable con la temperatura (las temperaturas altas reducen la vida útil, mientras que las temperaturas bajas prolongan la vida útil). Por este motivo, recomendamos mantener el material catalizado en ambientes cubiertos, evitando la luz solar directa sobre el producto. Cuando esto no sea posible, preste atención a la cantidad catalizada, disminuyendo tanto como sea posible en el volumen preparado. Al tratarse de un producto bicomponente (curado por reacción química), es normal que se retrase su curado en bajas temperaturas. Lo ideal es garantizar una temperatura de al menos 15 °C para que se produzca la reacción.

RESISTENCIA AL CALOR SECO

Continuo 90°C/Discontinuo 120°C.

Los revestimientos orgánicos pueden sufrir cambios de color, brillo y adherencia cuando se exponen a temperaturas superiores a 60°C.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Toda superficie a pintar debe estar limpia, seca y libre de contaminantes, como: aceites, sales, grasas, grasas, polvo, etc.

Lave con agua dulce a alta presión (HPFW), según corresponda, y elimine todo el aceite o grasa, las sales solubles y cualquier otro contaminante, de acuerdo con el método de limpieza con solvente SSPC-SP1.

Esta información representa lo mejor de nuestro conocimiento al momento de su publicación. Recordamos que el buen resultado final de la aplicación de los productos depende de factores que están fuera de nuestro control y que conciernen a la preparación de la superficie y al conocimiento técnico del aplicador. La compañía se reserva el derecho de cambiar estas especificaciones sin previo aviso.

Pintura envejecida: compruebe previamente la adherencia de la pintura envejecida al suelo. Después de comprobar la buena adherencia de la pintura envejecida al suelo, lijar la superficie para favorecer la adherencia entre manos. No es necesario utilizar un sellador sobre pintura envejecida con buena adherencia. Si la pintura envejecida ya no tiene adherencia en el piso, se debe quitar y aplicar un sellador antes de recibir el acabado.

Acero al carbono con cascarilla de laminación: la limpieza debe realizarse mediante chorro abrasivo al menos hasta metal casi blanco, norma visual Sa 2 ½ de ISO 8501-1.

Obra nueva y pinturas en general: recomendamos pintar sobre superficies arenadas a grado Sa 2 según SSPC SP10 o SSPC-SP5 respectivamente. Norma visual ISO 8501-1.

Evaluar la superficie después del granallado, observando la presencia de defectos superficiales revelados después del tratamiento, adoptando las prácticas adecuadas para minimizar los defectos por esmerilado o relleno. Se recomienda un perfil de rugosidad de 10 a 15 micrómetros.

Lije la superficie con pintura envejecida y elimine las partículas sueltas.

Nota: La altura promedio del perfil de rugosidad debe estar entre 1/4 y 1/3 del espesor total del esquema de pintura o como máximo hasta 2/3 del espesor de la pintura de fondo.

Acero al carbono oxidado, grado C: limpieza con herramienta mecánica Norma SSPC-SP3 Norma visual St 3 Norma ISO 8501-1.

Nota: Si se supera el intervalo máximo indicado para la aplicación de la capa de acabado posterior, es necesario proceder al lijado manual / mecánico con papel de lija para romper el brillo. Este procedimiento es necesario para obtener adherencia entre las capas.

MÉTODO DE APLICACIÓN

El producto se suministra en dos paquetes. Homogeneizar el contenido de cada paquete mediante agitación mecánica o neumática. Asegúrese de que no quede ningún sedimento atrapado en el fondo del paquete.

Después de la homogeneización, agregue el componente B al componente en la proporción de mezcla indicada en esta hoja técnica. Homogeneizar de nuevo.

Pulverización Airless Spray:

Utilice Airless	60:1
Presión de fluido	1800 – 2000
Manguera	3/8" de diámetro interior
Pico	0,015'' - 0,019''

Pulverización Convencional:

Pistola de Aire	JGA 502/3 Devilbiss
Pico de fluido	EX
Cubierta de aire	704
Presión de atomización	60 - 65 psi
Presión en el tanque	10 - 20 psi

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Esta información representa lo mejor de nuestro conocimiento al momento de su publicación. Recordamos que el buen resultado final de la aplicación de los productos depende de factores que están fuera de nuestro control y que conciernen a la preparación de la superficie y al conocimiento técnico del aplicador. La compañía se reserva el derecho de cambiar estas especificaciones sin previo aviso.

Antes de manipular este producto, es fundamental leer atentamente toda la información contenida en su hoja de información de seguridad química (MSDS), disponible en nuestro sitio web o solicitarla directamente a nuestro Servicio de Atención al Cliente (0800 487 777).

La preparación de la superficie, manipulación y uso de pinturas durante el pintado y secado, por tratarse de productos inflamables, debe realizarse en lugares ventilados, alejados de llamas, chispas o calor excesivo, utilizando equipos de protección personal (EPI) apropiado para la etapa a realizar.

El contacto con la piel puede causar irritación.

Si se ingiere, no induzca el vómito. En caso de contacto con los ojos, lávelos con abundante agua. En cualquier caso, busque atención médica de inmediato.

No fume en el área de trabajo.

Asegúrese de que las instalaciones eléctricas sean perfectas y que no provoquen chispas.

No utilice diluyente para limpiar la piel, las manos y otras partes del cuerpo. Para lavarse las manos utilice alcohol, luego lávese con agua y pastas limpiadoras adecuadas.

En caso de incendio, utilice extintores de CO₂ o de polvo químico. No se recomienda utilizar agua para extinguir el fuego producido por la quema de pinturas.

Las pinturas y diluyentes deben almacenarse en áreas ventiladas y protegidas de la intemperie. La temperatura puede oscilar entre 10 y 40°C.

En caso de síntomas de intoxicación por inhalación de vapores químicos, la persona intoxicada debe ser trasladada inmediatamente del lugar de trabajo a áreas ventiladas.

En caso de desmayo, llame a un médico de inmediato.

Producto destinado a ser utilizado y manipulado por profesionales vinculados al área de pintura.

La aplicación y el uso de este producto deben llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y regulaciones nacionales de salud, seguridad y medio ambiente.

Si es necesario realizar retiradas de la pintura ya aplicada y endurecida del sustrato, el operador y las personas que se encuentren en el mismo ambiente deberán utilizar equipo de protección personal (EPI), adecuado según lo indicado en la ficha de información de seguridad (MSDS).

Almacenar el producto en ambientes resguardados y ventilados con una temperatura máxima de 40°C. En situaciones que ocurran cuando se requiera soldar piezas metálicas pintadas con este producto, se liberarán polvo y gases (humo), lo que requerirá el uso de equipo. Protección personal adecuada (mascarillas con filtros de carbón activado e incluso equipos de aire acondicionado) según cada entorno.

Las aplicaciones en áreas confinadas requieren una ventilación adecuada, además de métodos y procedimientos específicos. Para estas situaciones, comuníquese con el departamento de seguridad de su empresa.

NOTA

El rendimiento práctico de este producto varía según el espesor aplicado, método y técnica de aplicación, tipo y rugosidad del sustrato y condiciones ambientales, etc.

Los valores encontrados para las pruebas de: peso específico y secado (con el espesor especificado) se obtuvieron en el laboratorio a una temperatura de 25°C. Con temperaturas diferentes a las mencionadas, los valores establecidos anteriormente tienden a ser diferentes a los especificados.

Esta información representa lo mejor de nuestro conocimiento al momento de su publicación. Recordamos que el buen resultado final de la aplicación de los productos depende de factores que están fuera de nuestro control y que conciernen a la preparación de la superficie y al conocimiento técnico del aplicador. La compañía se reserva el derecho de cambiar estas especificaciones sin previo aviso.



INFORME TÉCNICO

Las instrucciones contenidas en este boletín están basadas en nuestra experiencia y conocimiento técnico, sin embargo, algunos factores son independientes de nuestro control como fabricante, tales como: preparación de la superficie, aplicación, condiciones de trabajo, etc.

El uso de un diluyente diferente al especificado sin la aprobación previa del departamento técnico de AnjoTech puede afectar el rendimiento del producto y anular su garantía.

No asumimos ninguna responsabilidad por daños materiales y personales causados por el mal uso de la información contenida en este boletín y los productos mencionados.

Este boletín está sujeto a cambios sin previo aviso. Este boletín está sujeto a cambios sin previo aviso.

Esta información representa lo mejor de nuestro conocimiento al momento de su publicación. Recordamos que el buen resultado final de la aplicación de los productos depende de factores que están fuera de nuestro control y que conciernen a la preparación de la superficie y al conocimiento técnico del aplicador. La compañía se reserva el derecho de cambiar estas especificaciones sin previo aviso.