BOLETIM TÉCNICO

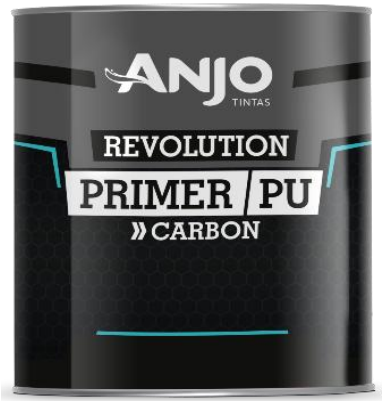
REV. AGOSTO DE 2026

PRIMER PU REVOLUTION HS 4000

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer poliuretano acrílico bicomponente, indicado para aplicação em superfícies metálicas e plásticas automotivas. Tem como função nivelar, isolar e corrigir pequenas imperfeições, preparando a superfície para a aplicação da tinta de acabamento. Produto com excelente poder de preenchimento, isolamento, dureza e flexibilidade. Apresenta ótima resistência química e aderência, além de evitar escorrimentos, mesmo quando aplicado em camadas mais espessas.

O primer corresponde ao Componente A da mistura.



COMPOSIÇÃO BÁSICA

Resinas poliuretânicas, cargas minerais, aditivos, pigmentos e solventes.

EMBALAGENS DE FORNECIMENTO

Disponível nas embalagens de 720 mL e 3,6 L.

VALIDADE

24 meses.

CATÁLISE E/OU DILUIÇÃO

4 partes em volume do Primer PU Revolution HS 4000;
1 parte em volume do Catalisador para Primer PU Revolution HS 4000;
1 parte em volume de thinner em relação ao volume de Primer (de acordo com a temperatura do ambiente):

Temperaturas até 30°C, utilizar o TH5003;
Temperaturas acima de 30°C: utilizar o TH5004.

Utilizar sempre a Régua de Catálise Anjo ou a Tabela de Catálise Anjo.

Se for utilizar régua de catálise, certifique-se de que o recipiente resista quimicamente com o produto e possua paredes laterais retas.

Recipientes com paredes irregulares podem alterar o volume dos componentes a serem dosados, ocasionando falta ou excesso na dosagem e prejudicando a performance da aplicação.

PREPARO DA SUPERFÍCIE

Lixar a superfície para remover imperfeições e partes soltas. Após o lixamento, limpar completamente a peça com a Solução Desengraxante Anjo, garantindo a remoção total de resíduos de oleosidade.

Superfícies metálicas: Recomenda-se aplicar o Wash Primer Anjo antes da aplicação do primer nas partes onde o metal estiver exposto, garantindo melhor adesão e proteção anticorrosiva.

	Superfícies plásticas: Recomenda-se aplicar o Selador para Plástico Anjo antes da aplicação do primer, para melhorar a adesão.
APLICAÇÃO	Aplicar com pistola com bico de 1,8 mm a 2,0 mm, utilizando pressão entre 40 e 50 lb/pol^2. Recomenda-se aplicar de 2 a 3 passadas, com intervalo de 3 a 5 minutos entre cada uma.
SECAGEM A 25°C	Manuseio: 20 a 30 minutos Lixamento: 4 horas Em estufa a 60°C para lixamento: 30 a 45 minutos Por se tratar de um produto que cura por reação química, o tempo de secagem pode variar conforme a temperatura e a umidade do ambiente.
LIXAMENTO	Para um acabamento uniforme, lixar o primer com lixas grão 320 e 400, finalizando com grão 600.
RECOMENDAÇÃO DE SEGURANÇA	Armazenar o produto em ambientes abrigados, ventilados e com temperatura máxima de 40ºC. Produto quando aplicado emana vapores que devem ser evitados com o uso correto de EPIs, como máscaras e respiradores, mantendo uma boa ventilação durante a aplicação. Evitar contato com a pele utilizando luvas, óculos, roupas adequadas, cremes protetores etc. Manter longe do contato de crianças e animais.
OBSERVAÇÕES	Para proporcionar e assegurar a qualidade dos produtos é fundamental utilizar o sistema de pintura completo Anjo, seguindo as instruções contidas na embalagem ou no boletim técnico de cada produto. Não aplicar com umidade superior a 80%. Não guardar o produto catalisado e diluído. Limpar o equipamento imediatamente após o uso. Efetuar a purga da linha de ar para eliminar umidade e resíduos. O rendimento do produto depende do tipo de superfície e do sistema de pintura a ser realizado, da espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais etc. As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico, entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho etc. Este Boletim Técnico está sujeito a alterações, sem aviso prévio.
OUTRAS INFORMAÇÕES	A Ficha de Dados de Segurança deste produto químico perigoso pode ser obtida por meio do site: www.anjo.com.br TELEFONE DE EMERGÊNCIA: (CIATox/SC) Centro de Informação e Assistência Toxicológica de Santa Catarina 0800 643 5252 ou +55 (48) 3461-8000 ou +55 (48) 3461-8049. Consulte o Boletim Técnico deste produto em nosso site: www.anjo.com.br ou através do SAC.

INDÚSTRIA BRASILEIRA

www.anjo.com.br

Fabricado por **ANJO QUÍMICA DO BRASIL LTDA.** AC Rio Maina, 1165 - Vila Macarini Criciúma - SC - 88818-800 Tel +55 (48) 3461-8000. CNPJ 02.921.346/0001-58 Insc. Est. 253.852.110 Químico Responsável: Elton da Silva CRQ/SC 13302643 - 13ª Região.

Visite

/anjotintas

SAC
Serviço de Atendimento ao Consumidor
0800 48 77777
sac@anjo.com.br